

Серия ISDS

Рекомендации по применению

1. Изделие ISDS конструктивного исполнения «В»

1.1. Запрещается параллельное или последовательное соединение искробезопасных выходов двух или более изделий для электропитания общей нагрузки.

1.2. Следует учитывать, что в изделии защита от короткого замыкания внешней нагрузки является быстродействующей, поэтому даже кратковременное превышение значения номинальной выходной мощности воспринимается, как режим короткого замыкания.

1.3. В изделиях с двумя каналами выходных напряжений превышение допустимого тока перегрузки или короткого замыкания внешней цепи одного из каналов, приводит к выключению выходного напряжения только этого канала.

1.4. При подключении внешней нагрузки, содержащей емкость, к искробезопасному выходу **включенного** изделия, возможно кратковременное, в течение 0,7-1 сек., выключение искробезопасного напряжения с последующим автоматическим восстановлением.

1.5. Электрическое подключение к изделию осуществлять с помощью разъемных соединений Hirschmann GO6WF (для входного электропитания) и G4W1F (для подключения нагрузки), поставляемых в комплекте.

1.6. Для пайки к разъему необходимо использовать кабель, разрешенный для применения во взрывоопасной зоне, с наружным диаметром 4 мм-7 мм и с сечением изолированных медных жил $0,14 \text{ мм}^2$ - $0,5 \text{ мм}^2$.

1.7. Для пайки к разъему рекомендуется использовать кабель с витыми парами изолированных медных жил. Витые пары проводов распаять на контакты (нумерация указана на корпусе разъема):

- 1-4 разъема G4W1F:
 - 1(+), 3(-);
 - 4(+), 2(-);
- 1-6 разъема GO6WF:
 - 1(+), 6(-);
 - 2(+), 5(-),

где с обозначение (+) и (-) относятся соответственно к плюсовой и минусовой шине электропитания.

1.8. В разъеме GO6WF контакты 3 и 4 используются для цепей дистанционного выключения выходного напряжения. Если функция дистанционного выключения не используется, допускается 3-й и 4-й контакты оставить не подключенными, либо 3-й контакт подключить к плюсовой цепи, а 4-й контакт к минусовой цепи входного электропитания.

1.9. Проводники на другом конце кабеля подключать к нагрузке, соблюдая полярность.

1.10. Места паяк следует покрыть 3 слоями электроизоляционного лака, разрешенного к применению для изделий, работающих во взрывоопасной зоне.

1.11. Полностью состыковать кабельную и корпусную части разъемного соединения, учитывая ориентацию ключа и используя уплотнительную резиновую прокладку на кабельной части. Фиксировать (без чрезмерного усилия) состыкованное разъемное соединение винтом, входящим в комплект разъема.

1.12. Дистанционное выключение выходного искробезопасного напряжения источника осуществлять путем замыкания между собой контактов 3 и 4 разъема GO6WF внешним коммутирующим элементом (тумблер, контакты электромеханического реле, транзисторный ключ типа открытый коллектор и др).

1.13. В двухканальном изделии с помощью функции дистанционного выключения производится выключение выходного напряжения обоих каналов.

2. Изделие ISDS конструктивного исполнения «М».

2.1. Изделие конструктивного исполнения «М» предназначено для установки в другое искробезопасное электрооборудование. Монтаж изделия осуществляется пайкой выводов изделия в металлизированные отверстия на печатной плате питаемой аппаратуры.

2.2. Установку изделия конструктивного исполнения «М» в питаемую аппаратуру производить в безопасной зоне. Установку производить с учетом отвода тепла от корпуса изделия и механических нагрузок, в которых работает аппаратура. В условиях больших механических воздействий рекомендуется изделие подклеивать к печатной плате или к элементам конструкции клеями-демпферами (например, КВК-68). Допускается наносить клей-демпфер на дно корпуса изделия со стороны выводов.

2.3. Запрещается производить монтаж и подключение изделия к электрическим цепям, находящимся под напряжением.

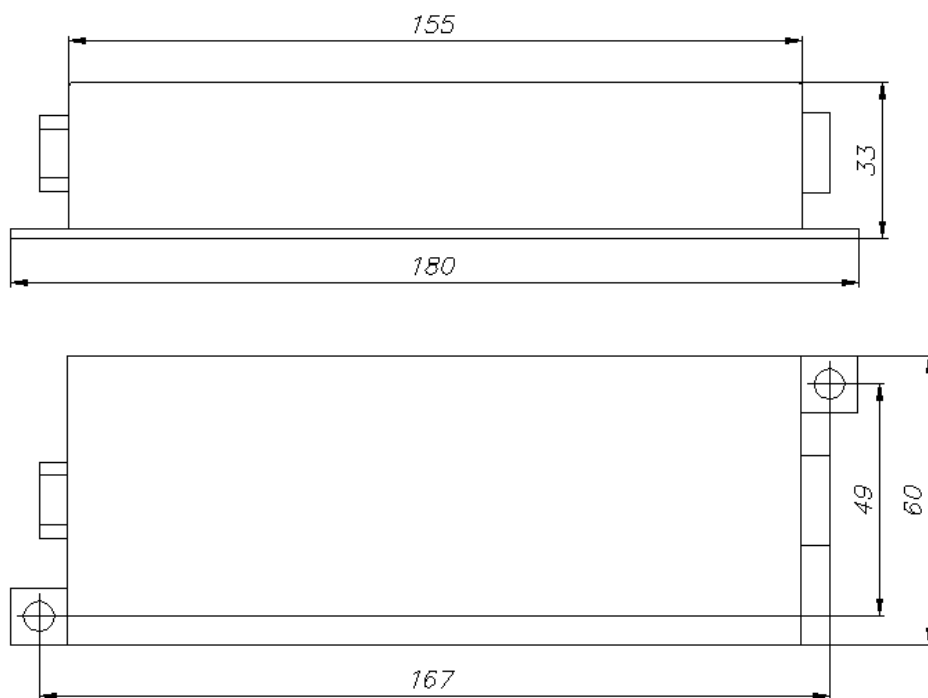
2.4. Изделие установить выводами в отверстия на печатной плате питаемой аппаратуры. Пайку выводов производить электропаяльником мощностью не более 60 Вт при температуре не более 260⁰С в течение 5 сек на один вывод.

2.5. Не допускаются изгиб и кручение выводов.

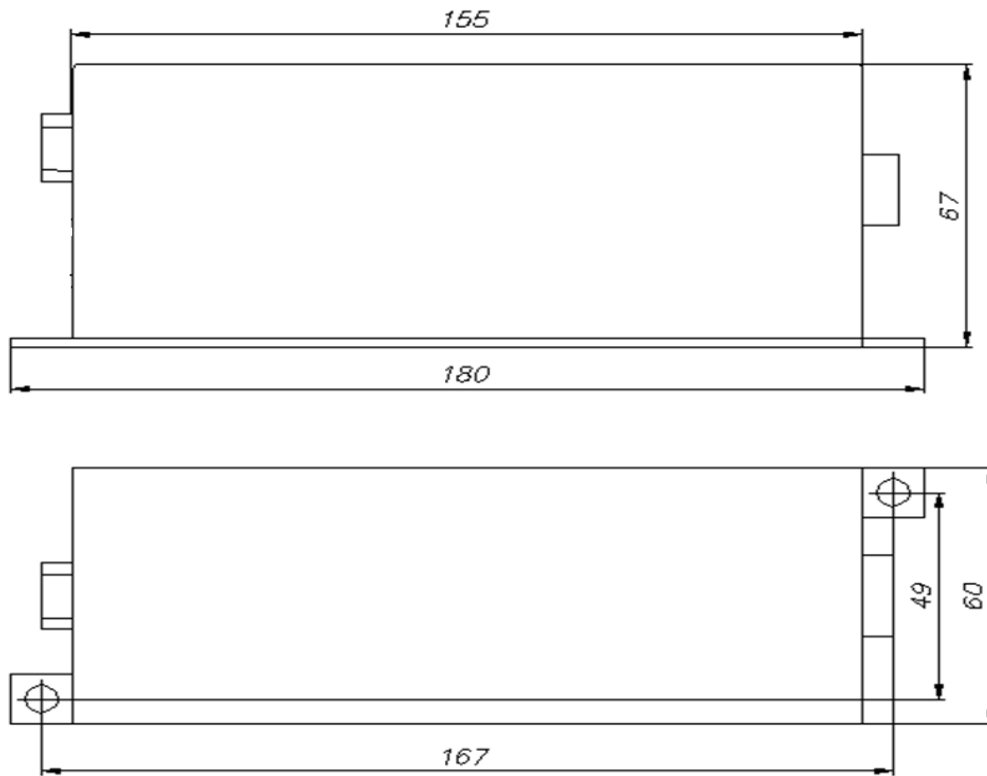
2.6. Допускается обрезка неиспользуемых выводов на расстоянии не менее 0, 2мм от плоскости компаунда.

2.7. После промывки спирто-бензиновой смесью места всех паяк покрыть 3-мя слоями электроизоляционного лака.

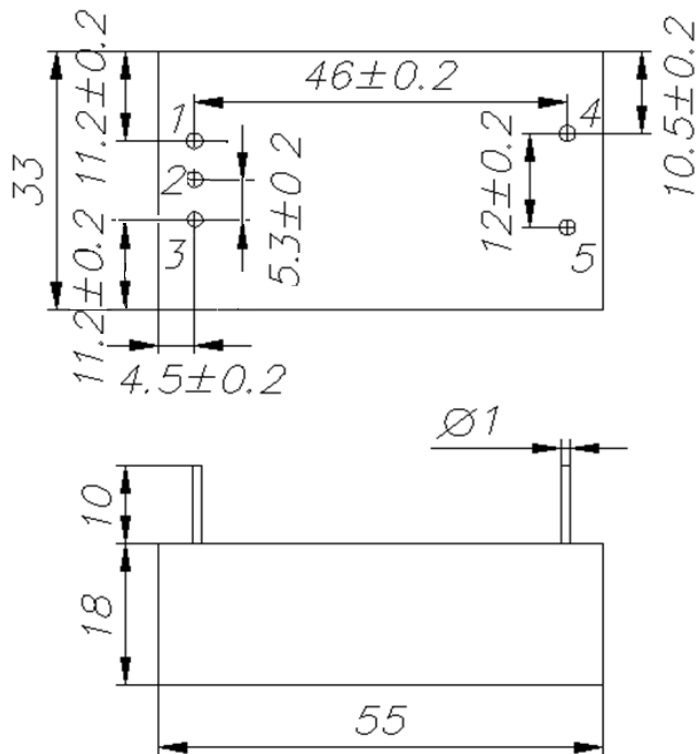
2.8. Монтаж и эксплуатацию аппаратуры, с установленным в ней изделием конструктивного исполнения «М», во взрывоопасной зоне производить в соответствии с документацией на данную аппаратуру.



Габаритно-присоединительные размеры одноканального изделия серии ISDS конструктивного исполнения «В»



Габаритно-присоединительные размеры двухканального изделия серии ISDS конструктивного исполнения «В»



Вывод	
1	"+" вход
2	ДУ
3	"-" вход
4	"+" выход
5	"-" выход

Габаритно-присоединительные размеры изделия ISDS конструктивного исполнения «М»